

# BATTERYcharge 908



### Compatível com partidaparada

Adequado para veículos com sistema Start/Stop



### Modo inverno

Protege as baterias em temperaturas frias



### Ciclo de carregamento de 9 estágios

Para fácil carregamento de baterias de ácido de chumbo/AGM



### Carregador de bateria inteligente e mantenedor com ciclo de carregamento em vários estágios

O OSRAM BatteryCharger 908 é um carregador inteligente 8A e mantenedor de bateria para veículos de 12V e 24V, incluindo a maioria dos carros, vans e caminhões pequenos. Mantém e carrega a bateria de um veículo através de um ciclo de carregamento de 7 estágios ao toque de um botão para baterias de lítio, com apenas um ciclo de 9 estágios de baterias De Ácido de Chumbo/AGM. Inclui um display digital LCD retroiluminado para manter as coisas fáceis mesmo com pouca luz. Uma série de recursos de segurança, incluindo polaridade reversa e proteção contra curto-circuito, mantém o usuário e o veículo seguros. Certifique-se de que o carregador está mantendo a bateria do carro, pois ele muda automaticamente para o modo de manutenção a longo prazo quando a bateria do veículo estiver cheia.

# Ficha técnica do produto

## Dados técnicos

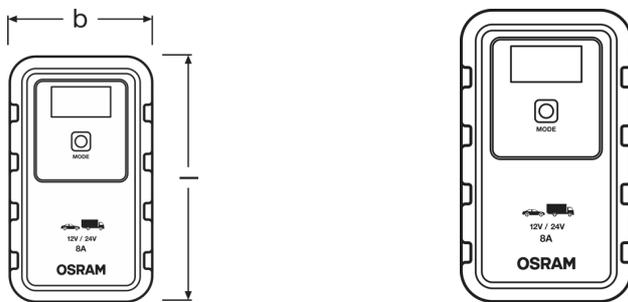
### Informação de Produto

Aplicação (específico por cat. e prod.)	Smart battery charger
---	-----------------------

### Dados Elétricos

Taxa de carga (até)	8.0 A
Taxa de manutenção (até)	4.0 A
Tamanho máximo da bateria de carregamento	150 Ah
Tamanho mínimo da bateria de carregamento	70 Ah

### Dimensões e peso



Comprimento	1850 mm
Largura	1060 mm
Altura	700 mm
Comprimento do cabo de alimentação	1.5 m
Comprimento do cabo dos grampos	1.5 m

### Informação adicional do produto

Recomendado para usar com	Motorcycle, Car, SUV, Van, Small Truck
Etapas: Chumbo, AGM, EFB	9
Etapas: Lítio	7
Conexão da bateria	O-rings, Crocodile Clamps

### Environmental information

Information according Art. 33 of EU Regulation (EC) 1907/2006 (REACH)	
Date of Declaration	07-03-2024
Primary Article Identifier	4052899620544

## Ficha técnica do produto

Candidate List Substance 1	Lead
CAS No. of substance 1	7439-92-1
Safe Use Instruction	The identification of the Candidate List substance is sufficient to allow safe use of the article.
Declaration No. in SCIP database	39a90b38-e51d-44ff-8a96-fe9eea625c68



Detail



Detail



Detail

## Dados de Logística

Código do produto	Descrição do produto	Embalagem unitária (peças/unidade)	Dimensões (comprimento x largura x altura)	Volume	Peso bruto
4052899620544	BATTERY charge 908		145 mm x 128 mm x 272 mm	5.05 dm <sup>3</sup>	1041.00 g
4052899620629	BATTERY charge 908		314 mm x 280 mm x 334 mm	29.37 dm <sup>3</sup>	4740.00 g

O código do produto mencionado indica a quantidade mínima a ser adquirida. Uma caixa unitária pode conter um ou mais produtos. Quando for colocar o pedido de compras, indique uma quantidade unitária ou múltiplos da caixa unitária.

## Download Data

Arquivo	
	User instruction BATTERYcharge
	Filme de aplicação BatteryCharge How to Video (EN)
	Filme de produto OSRAM BATTERYcharge OEBCS908 Product Video (EN)

## Ficha técnica do produto

### Informação de legislação

\*para condições precisas, consulte:

[www.osram.com/am-guarantee](http://www.osram.com/am-guarantee)

Conselhos de aplicação:

Para informações mais detalhadas sobre a aplicação e gráficos,, consulte a ficha técnica do produto

### Informações sobre aplicações

Para obter mais informações sobre aplicações e gráficos acesse a ficha técnica do produto.

### Retratação

Sujeito a alteração sem prévio aviso. Sempre utilize a versão mais recente.

The OSRAM logo is displayed in a bold, orange, sans-serif font.